



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-20 0701

az EN 1090-1, B.1, táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozuk:

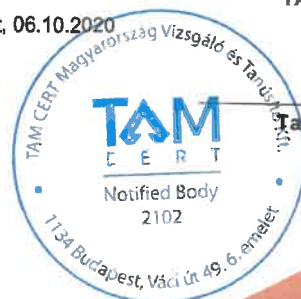
A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit kielégíti a szerkezeti acél részegységek kivitelezése tekintetében.

Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Megfelelőségi tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó	Szige-Mix Kft. Fodor József u. 7. H-7570 Barcs
Gyártó üzem	Szige-Mix Kft. Mészégető u. 3. H-7570 Barcs
Műszaki Specifikáció	EN 1090-2
Kivitelezési Osztály	EXC2 és EXC1 az EN 1090-2 szerint
Hegesztési eljárás: (EN ISO 4063)	135 – MAG (Fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés), részben gépesített
Alapanyag (Szállársági osztály / műszaki specifikáció)	1.1, 1.2, a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
Felelős hegesztésirányító (Név, szül. idő, végzettségek)	Papp Gergely (1988.09.16.) Hegesztőmérnök (IWE/EWE)
Helyettes (Név, szül. idő, végzettségek)	-
Igazolás	A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek
Érvényesség kezdete	2020.10.06.
Következő felülvizsgálat	2021.10.05. A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.
Első tanúsítás	2020.10.06.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.
Megjegyzések	-
Kiadás helye és ideje	Budapest, 06.10.2020

TAM CERT Magyarország Kft.

Budapest, 06.10.2020



Tanúsítóhely Vezető Helyettes